

PROTECTION. FAITES PASSER.

Technologie HALYARD* POWERGUARD*

Protège vos plateaux grâce à une barrière de plus de 99,9%

PROTECTION DES PATIENTS = EXCELLENTE PROPRIÉTÉ DE BARRIÈRE ANTIMICROBIENNE

En matière d'emballages de stérilisation, préserver la stérilité est synonyme de protéger vos patients. Vous ne pouvez pas vous contenter de supposer que votre emballage empêche les bactéries d'atteindre vos instruments chirurgicaux. Vous devez considérer les données disponibles. Un test d'efficacité de filtration bactérienne (BFE) expose l'emballage à 2200 bactéries courantes et piège les bactéries capables de pénétrer l'emballage¹. Le nombre de bactéries qui ne réussissent pas à traverser le matériau est traduit en un pourcentage d'efficacité de l'emballage. Plus ce pourcentage est élevé, plus le matériau empêche efficacement le passage des bactéries. Comme vous pouvez le constater dans le tableau ci-dessous, un matériau qui, selon la méthode de test, obtient une BFE de 70% permet le passage de 660 unités formant colonie (UFC) de bactéries, tandis qu'une BFE de 90% laisse encore passer 220 UFC.

TOUS LES EMBALLAGES DE STÉRILISATION NE SONT PAS ÉGAUX

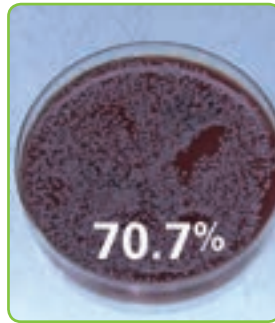
Les plaques d'agar représentent la surface des instruments chirurgicaux ou d'autres objets généralement emballés dans un emballage de stérilisation. Les plaques ont été couvertes d'un emballage de stérilisation réutilisable ou d'un emballage composé de 2 couches de SMS ou de HALYARD ONE-STEP* H400. Les plaques couvertes de l'emballage ont été exposées à la bactérie *Staphylococcus aureus*.

Après vingt-quatre heures, l'emballage a été retiré et les UFC ont été dénombrées afin de déterminer le nombre de bactéries ayant traversé le matériau des différents emballages de stérilisation.

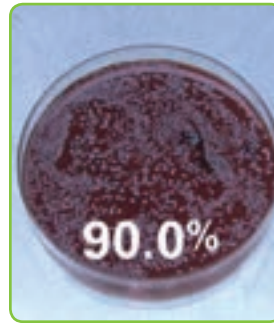
INTÉGRITÉ DE LA BARRIÈRE ANTIMICROBIENNE

POURCENTAGE D'EFFICACITÉ DE LA FILTRATION (BFE)	NOMBRE DE BACTÉRIES AYANT TRAVERSÉ L'EMBALLAGE
50%	1,100
70%	660
90%	220
95%	110
96%	88
97%	66
98%	44
99%	22
≥ 99,9%*	0-2

*le rapport d'une BFE de 100% n'est pas autorisé conformément aux bonnes pratiques statistiques



Emballage de stérilisation réutilisable



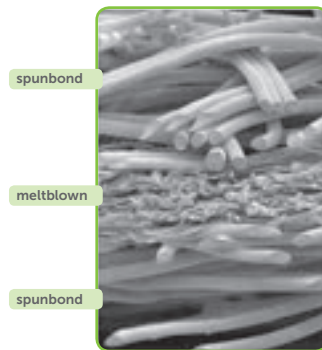
Emballage de stérilisation en SMS



HALYARD ONE-STEP* H400

HALYARD ONE-STEP* a créé une barrière antimicrobienne d'au moins 99,9%, soit le résultat le plus élevé pouvant être obtenu au test BFE.

TECHNOLOGIE POWERGUARD* : UN TRAITEMENT QUI FAIT LA DIFFÉRENCE ET QUI RESTE EFFICACE APRÈS LA STÉRILISATION¹



Tissu HALYARD* multicouches formant un emballage de stérilisation²

Le matériau de l'emballage de stérilisation HALYARD* est traité au moyen de la technologie brevetée unique POWERGUARD*.

Le processus breveté de Halyard diffuse dans le tissu de l'emballage des micro-champs électriques uniques qui viennent entourer les fibres de Meltblown.

Le réseau diversifié de fibres chargées forme des gradients dans la structure du matériau, lui permettant ainsi de capturer et de retenir très efficacement les micro-organismes. Les micro-organismes capturés ne sont donc pas libérés par les fibres après un certain temps. Le traitement POWERGUARD* breveté conserve ses propriétés élevées de capture et de rétention à chaque étape de la stérilisation, de la manipulation et du stockage.

LES EMBALLAGES DE STÉRILISATION SÉQUENTIELS HALYARD*, HALYARD ONE-STEP* ET HALYARD* QUICK CHECK* GARANTISSENT À VOUS-MÊME ET À VOTRE PATIENT UNE PROTECTION SUR LAQUELLE VOUS POUVEZ COMPTER.

Références: 1. US patent 5.998.308, December 7, 1999. 2. Scanning Electron Microscopy Images, Kimberly-Clark AMT, Reference Rep 3475



Formation clinique
KNOWLEDGE NETWORK*

Service clientèle bien
renseigné

Force de vente spécialisée

Outils et partage des
meilleures pratiques

Recherche clinique

Engagement à l'excellence

Pour de plus amples informations, envoyez un e-mail à serviceclients@hyh.com ou visitez www.halyardhealth.fr.

